

## Peran SL LE

---

### Fiche produit

#### Description du produit

Peran SL LE est une résine époxy autolissante pigmentée à trois composants à faible teneur en COV. Il est conçu pour réaliser des systèmes de sols industriels.

#### Caractéristiques et principaux avantages

- Résistance élevée à l'usure
- Stabilité aux UV améliorée
- Bonne résistance chimique
- Faible teneur et émission de COV

#### Informations sur le produit

##### Domaine d'application

Peran SL LE est destiné aux zones à trafic intense tels que magasins, centres commerciaux, restaurants, écoles, hôpitaux, aéroports, etc. Convient parfaitement aux projets axés sur le développement durable dans le cadre de programmes BREEAM, LEED, AgBB, M1 ou autres systèmes d'évaluation similaires.

##### Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé comme élément d'un système complet).  
Eurofins Indoor Air Comfort Gold (dans le système Peran SL LE).  
M1 Classification (dans le système Peran SL LE).

##### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriées doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Pour toute information et avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

## Informations sur le produit

Aspect	A : Liquide teinté B : Liquide incolore légèrement ambré C : Poudre fine blanche
Ratio de mélange A/B/C	2.3 / 1 / 4 en poids
Extraits secs	≈ 100 %
Densité a +23°C : (EN ISO 2811)	1.65 kg/dm <sup>3</sup> (mélange A+B+C) 1.17 kg/dm <sup>3</sup> (A) 1.02 kg/dm <sup>3</sup> (B) 2.85 kg/dm <sup>3</sup> (C)
Dureté Shore D	~85
Résistance à l'usure (EN 13892-4)	AR0,5 (≤50 µm)
Durée de vie en pot à +20°C	~30 min
Polymérisation à +20°C :	Trafic léger : 16 heures Trafic lourd : 48 heures Polymérisation complète : 5 à 7 jours
Temps de recouvrement à +20°C	16 - 30 heures

### Couleur

Le produit est disponible dans les couleurs standard suivantes :

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Des couleurs non standard sont disponibles sur demande.

### Conditionnement

Kit	Peran SL LE Base A	Peran SL LE Hardener B	Peran SL LE Filler C
22 kg (13.3 litres)	7 kg	3 kg	12 kg

### Stockage

Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température entre +5°C à +40°C. Protéger du gel, des intempéries, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

### Durée de conservation

12 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Température ambiante conseillée	+15°C à +25°C
Température du support conseillée	+10°C à +25°C
Humidité relative ambiante	<75%

- Pour une application optimale, il est recommandé de stocker les produits pendant au moins 24h à une température comprise entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La température recommandée des supports est de +15 à +25°C, ne pas appliquer en dessous de +10°C.
- **Important : La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.**
- Pendant les 24 heures suivant l'application, il est indispensable de conserver une température supérieure à +5°C.
- Un taux d'humidité trop élevé en phase de séchage peut entraîner l'apparition de taches blanches et mates en surface.

### Préparation du support

Le support doit être sec, sain, solide, exempt de poussière, de graisse et d'huile ou de toute autre forme de pollution susceptible de réduire l'adhérence. Les supports doivent être préparés mécaniquement et aspirés pour éliminer la laitance et les parties non-adhérentes, par grenailage, rabotage, meulage... Toutes les fissures et les parties endommagées du support doivent être réparées avant l'application.

Les exigences relatives au support et les conditions d'application sont disponibles dans notre guide Exigences en matière de support pour les systèmes de sol Flowcrete.

### Mélange

Uniformiser la base A à l'aide d'un mélangeur mécanique à vitesse lente puis ajouter le durcisseur B. Mélanger soigneusement les 2 composants en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Verser progressivement la moitié du sac de composant solide C et mélanger durant au moins 1 minute. Quand la charge C est bien dispersée, verser le reste du sac et mélanger encore pendant 1 minute.

Remarque :

Nous recommandons de ne pas diviser les kits afin de ne pas compromettre le résultat final. Il est primordial que les composants soient bien dosés et bien mélangés pour éviter d'obtenir des zones molles qui ne sont pas parfaitement polymérisées.

## Application

Sur un support parfaitement préparé et aspiré, appliquer un primaire époxy de la gamme Flowcrete afin de fermer complètement les capillaires du béton et éviter que des bulles d'air ne remontent en surface.

Se référer à la fiche technique du primaire pour le mélange et l'application.

Consommation indicative : environ 300 à 500 g/m<sup>2</sup>.

Pour les supports très poreux, une 2<sup>ème</sup> couche de primaire peut être nécessaire.

Durcissement du primaire : environ 12 heures à +20°C.

Répartir uniformément le produit sur le support primairisé à l'aide d'un râteau à picots ou d'une raclette crantée pour calibrer l'épaisseur.

Attendre quelques minutes puis passer un rouleau débulleur pour éliminer les bulles d'air de la surface et améliorer le tendu. Croiser les passes de rouleau afin d'obtenir le meilleur résultat.

## Consommation

1.65 kg/m<sup>2</sup> par millimètre d'épaisseur.

## Nettoyage

Le produit non durci peut être nettoyé à l'aide de solvants (MEK, acétone, xylène), les restes durcis ne peuvent être éliminés que par des moyens mécaniques.

## Service technique

Contactez Tremco CPG France.

## Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables au 08/2023.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 08/2023. Le fabricant se réserve tout droit de modification.