

Flowcoat SF41

Fiche produit

Description du produit

Flowcoat SF41 est un revêtement époxydique filmogène teinté de haute qualité à 2 composants.

Caractéristiques et principaux avantages

- Peut être utilisé comme primaire, couche de masse et couche de finition
- Excellente résistance à l'usure et aux produits chimiques
- Application facile et très bon pouvoir couvrant

Informations sur le produit

Domaine d'application

Peut être utilisé comme revêtement industriel pour un trafic léger à moyen, facile à nettoyer, à haute résistance chimique, avec une finition lisse ou structurée.

Il est principalement destiné à être utilisé dans l'industrie, dans les zones de fabrication, d'emballage et de stockage, soumises à un trafic intense de piétons et de transpalettes.

Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé comme élément d'un système complet).

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriées doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Pour toute information et avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations sur le produit

Caractéristiques techniques (état liquide)

Le tableau suivant donne une estimation de la quantité de matériau requise :

Aspect	A : Liquide teinté B : Liquide ambré
Ratio de mélange A/B	4.2 / 1 en poids 2.7 / 1 en volume
Extraits secs	≈ 100 %
Durée de vie en pot +20°C	40 min
Densité à +23°C : (ISO 2811)	1.4 kg/dm ³ (Mélange A+B) 1.5 kg/dm ³ (A) 1.0 kg/dm ³ (B)
Polymérisation à +20°C	Sec au toucher : 5 heures Trafic léger : 16 heures Trafic lourd : 48 heures Polymérisation complète : 7 jours
Temps de recouvrement à +20°C	10 à 24 heures

Couleur

Le produit est disponible dans les coloris standards suivants :

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Des couleurs non standards sont disponibles sur demande.

Conditionnement

Le produit est livré en kit A+B dans les emballages suivants :

Kit	Flowcoat SF41 Base A	SL/TL/SF41/ESD SF41 Hardener B
14 kg (10 litres)	11,3 kg	2,7 kg

Des conditionnements plus grands sont disponibles sur demande.

Stockage

Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température entre +5°C à +40°C. Protéger du gel, des intempéries, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Température ambiante conseillée	+15°C à +25°C
Température du support conseillée	+10°C à +25°C
Humidité relative ambiante	<75%
Humidité relative du support	<5% (échelle TRAMEX ou 85% RH BS 8203)

- Pour une application optimale, il est recommandé de stocker les produits pendant au moins 24h à une température comprise entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La température du support recommandée est de +15°C à +25°C, mais jamais moins de +10°C.
- **Important : La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.**
- Pendant les 24 heures suivant l'application, il est indispensable de conserver une température supérieure à +5°C
- Un taux d'humidité trop élevé en phase de polymérisation peut entraîner l'apparition de taches blanches et mates en surface.

Préparation du support

Le support doit être sec, sain, solide, exempt de poussière, de graisse et d'huile ou de toute autre forme de pollution susceptible de réduire l'adhérence. Les supports doivent être préparés mécaniquement et aspirés pour éliminer la laitance et les parties non-adhérentes, par grenailage, rabotage, meulage... Toutes les fissures et les parties endommagées du support doivent être réparées avant l'application.

Les exigences relatives au support et les conditions d'application sont disponibles dans notre guide **Exigences en matière de support pour les systèmes de sol Flowcrete**.

Mélange

Homogénéiser la base A puis ajouter l'intégralité du durcisseur B et mélanger avec un malaxeur mécanique basse vitesse durant environ 2 minutes en prenant soin de ne pas incorporer trop d'air dans le produit. Pour s'assurer que le fond du kit soit parfaitement mélangé au durcisseur, transvaser dans un autre contenant puis mélanger encore une minute.

Application

Primaire / Couche de masse

Verser une bande de produit mélangé sur le support et le répartir à l'aide d'une raclette en caoutchouc, puis l'égaliser à l'aide d'un rouleau à peinture en nylon à poils moyens.

Les supports très poreux peuvent nécessiter plusieurs couches de primaire.

La couche fraîche non polymérisée peut être saupoudrée de quartz si une surface antidérapante est requise.

Finition

Appliquer Flowcoat SF41 immédiatement après l'avoir mélangé à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau afin d'obtenir une surface uniforme. Utiliser une raclette en caoutchouc de dureté moyenne (par exemple, une raclette en caoutchouc Stiwex ou une raclette en caoutchouc à double lèvre) et la remplacer si nécessaire afin d'obtenir une couche uniforme. L'utilisation du rouleau doit être effectué pour uniformiser la surface et non pour déplacer le matériau. Pour éviter les taches brillantes, veiller à ne pas laisser de surplus de produit sur la surface structurée.

Consommation

- Primaire / couche de masse : 0.25 à 0.30 kg/m² minimum
- Finition :
 - Surface lisse : 0.25 - 0.30 kg/m² minimum
 - Pour les systèmes antidérapants, la consommation dépend principalement de la taille des agrégats utilisés pour le saupoudrage et du degré d'antidérapance désiré. Consommations indicatives en fonction du type de quartz :
 - Quartz 0,3-0,8 mm : ≈ 0,6 kg/m²
 - Quartz 0,6-1,2 mm : ≈ 0,8 kg/m²
 - Quartz 1,0-1,8 mm : ≈ 1,0 kg/m²
 - Quartz 1,4-2,0 mm : ≈ 1,2 kg/m²

Nettoyage

Le produit non durci peut être nettoyé à l'aide de solvants (MEK, acétone, xylène), les restes durcis ne peuvent être éliminés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables au 08/2023.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 08/2023. Le fabricant se réserve tout droit de modification.