



## Deckshield Rapide Topcoat JS

---

### Produktbeschreibung

Deckshield Rapide Topcoat JS ist ein mittelviskoses, UV-beständiges, pigmentiertes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA) für das Deckshield Rapide JS Fugen System.

Deckshield Rapide Topcoat JS ist als fertig pigmentiertes Produkt verfügbar, für die individuelle Selbstpigmentierung gibt es die Variante „unpigmentiert“, der nur noch das gewünschte Flowcrete-Pulverpigment zugegeben werden muss.

### Haupteigenschaften

- Mittlere Viskosität
- Flexibel
- Gute UV-Beständigkeit
- Leicht zu verarbeiten
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln

### Produktinformationen

#### Anwendung

Deckshield Rapide Topcoat JS wird als Versiegelung bei der Herstellung des Deckshield Rapide JS Fugen Systems verwendet. Deckshield Rapide Topcoat JS widersteht Heißwasserverschüttungen bis +80 °C und dauerhafte Heißwasserbelastungen bis +60 °C. Dabei ist zu beachten, dass erhöhte Temperaturen mechanische Widerstandsfähigkeiten reduzieren können.

## Technische Information

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität, 25 °C (DIN 53019)	ca. 190 - 260 mPa*s
Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)	1,1 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 15 Min
Aushärtungszeit bei 20 °C	ca. 60 Min
Flammpunkt (EN ISO 1516)	+ 11,5 °C

### Technische Eigenschaften (Klarharz im ausgehärteten Zustand)

Zugfestigkeit bei 25 °C (EN ISO 527)	8,9 MPa
Zugfestigkeit bei 0 °C (EN ISO 527)	30 MPa
Reißdehnung bei 25 °C (EN ISO 527)	127 %
Reißdehnung bei 0 °C (EN ISO 527)	4,9 %
E-Modul bei 25 °C (EN ISO 527)	208 MPa
E-Modul bei 0 °C (EN ISO 527)	732 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,2 g/cm <sup>3</sup>

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

## Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	-5 °C - +35 °C
Material-Temperatur	-5 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter -5 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Flowfast 404 Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	<95 %

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## Untergrund

Wenn Deckshield Rapide Topcoat JS nicht direkt auf dem JS-Fugenstoff zur Anwendung kommt (Fugenumgebung), muss der Untergrund trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden, der Untergrund ist stets systemgeeignet zu grundieren (z.B. Deckshield Rapid Primer JS).

## Mischung

Vor der Anwendung muss Deckshield Rapide Topcoat JS sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins und Pigments zu erreichen. Bei der unpigmentierten Variante muss Pigment zugegeben werden (wir empfehlen 10 % z.Ht.) und gründlich eingerührt werden. Das Pigment einige Zeit „sumpfen“ zu lassen, verbessert in den meisten Fällen die Qualität. Deckshield Rapide Topcoat JS wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Deckshield Rapide Topcoat JS		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	1,5 %	300 g
10 °C	3,0 %	600 g
0 °C	4,0 %	800 g
-5 °C	5,0 %	1000 g
< -5 °C	5,0 %	1000 g



### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < -5 °C ist unser Beschleunigerzusatz Flowfast 404 Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Menge an Härterpulver in die Mischung aus Kunstharz und eventuellem Beschleunigerzusatz und Mischen Sie diese dann 1 - 2 Minuten.

### **Verarbeitung**

Nach der Zugabe der entsprechenden Menge Härterpulver wird die Mischung in Bahnen ausgegossen und mit einer geeigneten kurz- bis mittelflorigen Farbwalze auf dem Fugenstoff bzw. auf der Grundierung gleichmäßig aufgerollt. Wenn die Harzmischung in die Reaktionsphase kommt (Viskositätsanstieg, Gelierung) muss zwingend eine neue Mischung nebst neuer Farbwalze verwendet werden. Es empfiehlt sich die Ansatzgröße immer der möglichen Verarbeitungsgeschwindigkeit anzupassen.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien."

### **Verbrauchsmenge**

0,3 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> pro Schicht.

### **Aushärtung**

Begehbar und Überarbeitbar nach ca. einer Stunde bei 20°C.

### **Lieferform**

20 kg Hobbock

### **Reinigung**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur noch mechanisch entfernt werden.



## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Deckshield Rapide Topcoat JS ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

## Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.